bidón ECO-230l

CARACTERÍSTICAS	VALOR NOMINAL
Peso nominal del cuerpo	6,95 kg
Perímetro exterior de rosca	1332 mm
Diámetro interior de boca (Di)	397 mm
Espesor medio de boca	6 mm
Espesor puntual	≥ 2.5 mm
Volumen nominal	230 l
Altura (h)	1114 mm
Desarrollo máximo del bidón	1764 mm
Color	Gris
Aptitud alimentaria	Apto
Material	HDPE + material reciclado (10% - 35% según disponibilidad)
Sistema de cierre	Estanco en las condiciones previstas de uso
Apilado máximo con contenido	2 alturas - verificado mediante ensayo de compresión según ASTM D642:2015

Los valores dimensionales y de peso indicados son nominales y están sujetos a las tolerancias establecidas en las especificaciones de fabricación de Reyenvas.

DESGLOSE DE PESOS	PESO NOMINAL	MATERIAL
Cuerpo del bidón	6.950 gr	HDPE + material reciclado
Tapa 1 pieza	920 gr	PP
Tapón central	37 gr	LDPE
Rejilla obturadora	200 gr	PP
Junta de tapa 12 mm	100 gr	EPDM

Bidón



Accesorios incluidos



Tapón central /Junta tapón central



Junta Tapa 12mm



Rejilla Obturador



Tapa 1 pieza

Rev. sep.-26

Reyenvas, S.A.
Autovía Sevilla-Málaga, Km. 5
Polígono Industrial La Red
41500 Alcalá de Guadaíra (Sevilla) España
T. (+34) 95 563 15 40
comercial@reyenvas.com

@reyenvas
@reyenvas
@reyenvas_sevilla

GRUPO armando alvarez

reyenvas
www.reyenvas.com

bidón ECO-230l

El bidón ECO-230L es apto para contacto con alimentos y se fabrica de conformidad con los requisitos aplicables del **Reglamento (CE) n.º 1935/2004**, el **Reglamento (UE) n.º 10/2011** y el **Reglamento (CE) n.º 2023/2006**, en sus versiones vigentes, incluidas las modificaciones introducidas por el **Reglamento (UE) 2025/351**. Reyenvas dispone del n.º de inscripción en el Registro Sanitario **39.0000123/SE**. La información relativa al cumplimiento del **Reglamento (UE) 2025/40 (PPWR)**, contenido reciclado, sustancias restringidas y requisitos aplicables al envase se encuentra recogida en la documentación de conformidad correspondiente. La **Declaración de Conformidad** y la documentación justificativa del cumplimiento, incluidos los ensayos de migración aplicables, se encuentran disponibles bajo solicitud.

El bidón incorpora plástico reciclado destinado al contacto con alimentos de acuerdo con los requisitos aplicables del **Reglamento (UE) 2022/1616**, en su versión vigente. El material reciclado se incorpora en la capa central del bidón y proviene de un proceso controlado y trazable de selección, lavado y molienda de unidades fabricadas y comercializadas por Reyenvas y retornadas mediante su sistema de circuito cerrado **Circularidad 360°** (inscrito a nivel nacional en AESAN y JUNTA DE ANDALUCIA y con códigos RON, RFN y RIN en la Unión Europea).

Los bidones han sido concebidos y diseñados para realizar múltiples circuitos o rotaciones durante su ciclo de vida o para ser rellenados o reutilizados con el mismo fin para el que fueron diseñados.

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE	
Apilamiento	2 alturas x 4 unidades → 8 ud/palet tipo CP-3 (recuperable)
Palet	1.100mm x 1.100mm x 150 mm
Embalaje	Film estirable con cobertura anti-lluvia





*Los valores y resultados expresados en la presente Ficha de Producto son fruto de nuestra experiencia y se ofrecen a título orientativo. Dado que las circunstancias y condiciones en que esta información pueda ser utilizada están fuera de nuestro control, no aceptamos responsabilidades por las pérdidas o daños que resulten del uso de esta. Los datos de este documento no constituyen especificaciones del producto, cuyas únicas referencias son las que aparecen en los respectivos contratos y/o pedidos.

Rev. sep.-26

Reyenvas, S.A.
Autovía Sevilla-Málaga, Km. 5
Polígono Industrial La Red
41500 Alcalá de Guadaíra (Sevilla) España
T. (+34) 95 563 15 40
comercial@reyenvas.com

@reyenvas
@reyenvas
@reyenvas_sevilla

GRUPO armando alvarez

reyenvas
www.reyenvas.com